

Compact

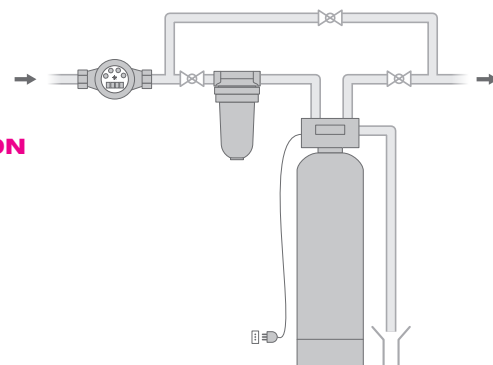
Addolcitori **compatti** a scambio ionico ad **altissima efficienza**



Maxi

Medium

Mini



- **UP-FLOW REGENERATION**
- **0,08 KG SALE PER LITRO DI RESINA***
- **3 LITRI DI ACQUA PER LITRO DI RESINA***

Gli addolcitori Compact rappresentano **il massimo dell'efficienza in termini di consumo e prestazioni** e si caratterizzano per:

- Rigenerazione UP-FLOW che fa risparmiare sul consumo di acqua e sale durante la rigenerazione
- Valvola di miscelazione incorporata
- Valvola salamoia con galleggiante di sicurezza
- Gestione rigenerazione a giorni
- Timer elettronico volumetrico con display multilingua
- **Dimensioni ultra compatte**
- **Fino a 10 ppm di Ferro e Manganese eliminati**
- **Filtro autopulente da 20 µm incorporato** che non sostituisce l'installazione del filtro di sicurezza a monte dell'impianto

ARTICOLO	CODICE	ATT.	VOL. RES.	CAP. CICLICA	PORTATA USO POTABILE (F.D.<5)**		RISERVA SALE	DURATA RIGEN.	TENORE MAX FERRO (Fe ⁺⁺)	CONSUMO MIO ACQUA PER RIGEN.	CONSUMO SALE PER RIGEN.	DIMENS.
					DI ESERC.	DI PICCO						
			l	(m ³ x1 °f)	m ³ /h	l/min	l	min	mg/l	l	kg	(LxHxZ) cm
COMPACT MINI	109.715.50	1" M	11,3	50	0,52	22,7	13,4	15	3	45	0,9	29x50x47
COMPACT MEDIUM	109.725.50	3/4" M	19,8	100	0,91	45	45	23	10	60	1,7	37x65x48
COMPACT MAXI	109.735.50	3/4" M	28,3	140	1,3	45	55	39	10	75	2,5	37x78x48

*Dati riferiti al modello da 20 litri. **Fuga di Durezza. Temperatura acqua: 5-40 °C; Temperatura ambiente: 5-50 °C; Pressione Acqua: 1,5-8 bar; Pressione di esercizio: 1,5-5 bar (con pressioni > 4 bar, è necessario installare un riduttore di pressione); Alimentaz. elettrica: 230/50 V/Hz

Guida alla scelta del Compact

APPARTAMENTI	CONSUMO ACQUA	DUREZZA ACQUA				
		20/29 °f	30/34 °f	35/39 °f	40/44 °f	45/50 °f
n°	m ³ /giorno					
1	≤ 0,3	MINI	MINI	MINI	MINI	MEDIUM
1 - 2	0,3 - 1	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM	MEDIUM	MAXI
2 - 3	1 - 2,5	MEDIUM	MEDIUM	MAXI	MAXI	MAXI

NB. Nella tabella "guida alla scelta" si tiene conto solo del consumo giornaliero di acqua, pertanto verificare la portata di picco. Se la portata di picco non è adeguata scegliere il modello di addolcitore superiore. Si considera inoltre una frequenza rigenerativa di 2 giorni ed una durezza residua di 15°f.

In presenza di ferro e manganese nell'acqua, aggiungere alla durezza (°f) il valore del ferro e/o del manganese (mg/l).

N.B. Per ogni milligrammo/litro di ferro e manganese vanno considerati 6,5 °f di durezza (65 mg/l).

Esempio.	
Durezza:	25 °f
Ferro:	1,2 mg/l
Manganese:	0,4 mg/l
Ferro + Manganese:	(1,2 + 0,4) x 6,5 = 10,4 °f
"Durezza":	25 °f + 10,4 °f = 35,4 °f



Per dimensionamenti maggiori si consiglia l'uso di **PROGETTO ACQUA**, il software gratuito e online per dimensionare gli impianti di trattamento acqua. Su www.gel.it.